

Doc. N°: PA-00
Ed. 1 – Rev. 01
Data: Luglio 2006



PROFILO AZIENDALE

SELIP s.p.A.	PROFILO AZIENDALE	Doc. N° PA - 00		Pag. 2 di 11
		Ed. 1	Rev. 01	Luglio 2006

INDICE

1.	INTRODUZIONE	3
1.1.	SEDE LEGALE, DIREZIONE, UFFICI E STABILIMENTO:	3
1.2.	UFFICIO E STABILIMENTO PER IL CENTRO SUD :	3
1.3.	DIPENDENTI ED AREA COPERTA DI PRODUZIONE :	3
1.4.	AREA DISPONIBILE (PIAZZALI) :	3
1.5.	REFERENZE BANCARIE:	3
2.	SERVIZI	3
3.	LINEE DI PRODUZIONE - REFERENZE	4
3.1.	SERBATOI E CISTERNE	4
3.2.	SILOS PER PRODOTTI GRANULARI E IN POLVERE	4
3.3.	TUBAZIONI PER SETTORE CHIMICO	5
3.4.	TUBAZIONI CIVILI	5
3.5.	IMPIANTISTICA	6
3.6.	IMPIANTI FGD	6
3.7.	CAMINI – CIMINIERE	7
3.8.	LAVORI SPECIALI	7
4.	LAVORI SPECIALI IN MATERIALI COMPOSITI	7
5.	SETTORE MATERIALI COMPOSITI AVANZATI	8
ALL. 1:	ORGANIGRAMMA	10

SELIP S.p.A.	PROFILO AZIENDALE	Doc. N° PA - 00		Pag. 3 di 11
		Ed. 1	Rev. 01	Luglio 2006

1. INTRODUZIONE

La SELIP S.p.A. opera nel settore dei PRFV e materiali compositi dal 1963.

È oggi leader, sul mercato nazionale, nel campo dei serbatoi, silos, tubazioni, tecnica degli impianti e lavori speciali.

1.1. SEDE LEGALE, DIREZIONE, UFFICI E STABILIMENTO:

I - 43012 Fontanellato (Parma) - Via Provinciale, 36
 Tel.: +39 0521 824211 - Telefax: +39 0521 821944
 E-Mail: info@selip.it
<http://www.selip.it>

1.2. UFFICIO E STABILIMENTO PER IL CENTRO SUD :

I - 00040 Ariccia (Roma) - Via Cancelliera, 49/51
 Tel.: +39 06 9344267 - Telefax: +39 06 9343792
 E-Mail: info@selip.it
<http://www.selip.it>

1.3. DIPENDENTI ED AREA COPERTA DI PRODUZIONE :

- stabilimento di Fontanellato : nr. 50 e mq. 7.500
- stabilimento di Ariccia : nr. 35 e mq. 9.400

1.4. AREA DISPONIBILE (PIAZZALI) :

- stabilimento di Fontanellato : mq. 20.000
- stabilimento di Ariccia : mq. 9.000

Capitale Sociale : € 400.000,00 #

Fatturato 2005 : € 9.100.000,00 #

La SELIP S.p.A. ha sempre ed esclusivamente operato, dalla sua costituzione, nel settore dei PRFV.

La razionale dislocazione degli impianti di produzione consente una distribuzione ottimale dei propri prodotti sull'intero territorio nazionale, Europa settentrionale e Medio Oriente.

L'azienda è certificata dal gennaio 1998, secondo UNI EN ISO 9002 e dal 19/12/2003 secondo UNI EN ISO 9001:2000.

Dispone di qualifica TÜV, APAVE, DIBt e di importanti Enti e Clienti (Enel, Fiat Engineering, Fisia, Snamprogetti, Alenia Div. Otobreda, Oto Melara, Intermarine, ecc.).

Associata a UNIONPLAST e Unione Parmense Industriali.

1.5. REFERENZE BANCARIE:

- Banca Nazionale del Lavoro - Filiale di Parma
- Cassa di Risparmio di Parma & Piacenza - Sede
- Banca Popolare Emilia e Romagna – Filiale di Parma
- Banca del Monte S.p.A. – Parma

2. SERVIZI

La ns. società è in grado di assicurare alla propria clientela i seguenti servizi:

- Studi, progetti e calcoli;
- Specifiche tecniche di lavorazione;
- Realizzazione di modelli e stampi;
- Controllo Qualità (procedure di lavorazione, di controllo e collaudo);
- Disegnazione CAD;
- Laboratorio chimico e tecnologico;
- Montaggi ed installazioni;
- Assistenza Clienti.

SELIP S.p.A.	PROFILO AZIENDALE	Doc. N° PA - 00		Pag. 4 di 11
		Ed. 1	Rev. 01	Luglio 2006

3. LINEE DI PRODUZIONE - REFERENZE

3.1. SERBATOI E CISTERNE

Per prodotti chimici ed alimentari
 Capacità da 1.000 a 200.000 l - Orizzontali e verticali
 Da deposito e da trasporto - Termoisolati
 Anche con liner interno in PVC, PVDF e PP
 Mono e doppia parete

3.1.1. PRINCIPALI REFERENZE:

- Enel - Roma
- Bayer S.p.A. - Milano
- Montedison - Milano
- Gruppo Fiat e Consociata - Torino
- Solvay & C.le - Rosignano S. (LI)
- Anic S.p.A. - S. Donato Milanese (MI)
- Sncf - Saint-Etienne / F
- Galbani - Melzo (MI)
- Enichem - Milano
- Panigal - Bologna
- Mira Lanza - Genova
- Idreco - Voghera (PV)
- Fisia Italimpianti - Genova
- Thermokimik - Milano
- Procter & Gamble - Pomezia (RM)
- Wacker Chemie - Burghausen / D
- Messo Gmbh - Duisburg / D
- Thyssen Still Otto Gmbh - Bochum / D
- Noell Gmbh - Würzburg / D
- L. & C. Steinmuller Gmbh - Gummersbach / D
- Austrian Energy & Environment Gmbh - Vienna / A
- Thermostelect S.A. - Locarno / CH
- Snamprogetti - Milano - Fano (AN)
- Henkel Chimica S.p.A. - Milano
- Stork Comprimo - Anversa / B
- Lewa Gmbh - Leonberg / D
- Danieli - Udine

3.2. SILOS PER PRODOTTI GRANULARI E IN POLVERE

Capacità da 10 a 200 m³ . Con cono terminale per una facile estrazione del prodotto.
 Per prodotti agricoli (mais, granella, pastone, grano, etc.) mangimi, farine ed altri prodotti per l'alimentazione umana ed animale.
 Per prodotti chimici e materie plastiche in granulo.

3.2.1. PRINCIPALI REFERENZE:

- Romana di Macinazione - Grottarossa (RM)
- Latteria Sociale Soresinese - Cremona
- Savid S.p.A - Como
- Scaglia - Bergamo
- Az. Agric. Valbaganza - Parma
- Industria Termoplastici Pavese - Pavia
- Baldi - Cuneo
- Enichem - Milano
- Magic - Parma

SELIP S.p.A.	PROFILO AZIENDALE	Doc. N° PA - 00		Pag. 5 di 11
		Ed. 1	Rev. 01	Luglio 2006

3.3. TUBAZIONI PER SETTORE CHIMICO

Da diametro 25 mm fino al diametro 3.000 mm
 Per convogliamento prodotti chimici - Reti antincendio
 Giunzioni: testa-testa e flangiate
 Raccorderia e pezzi speciali

3.3.1. PRINCIPALI REFERENZE:

- | | |
|-------------------------------------|---|
| - Enel | Centrali di Fiumesanto, Melilli, Termini Imerese, Torre Valdaliga, etc. |
| - Bayer S.p.A. – Milano | Scarichi acque reflue per stabilimento di Filago (BG) |
| - Solvay & C.le – Rosignano S. (LI) | Tubazioni per impianto Cloro-soda |
| - Ispra | Tubazione Ø 1200 scarico gas |
| - Rossetti – Bouygues – Ravenna | Piattaforme Off-Shore |
| - Koch International – Milano | Spray Headers per impianto FGD |
| - Sit – Mantova | Impianto lavaggio fumi Ø 1200 |
| - Recordati – Latina | 600 m tubazione Ø 1500 (acque acide) |
| - Bristol – Latina | Tubazioni Ø 800 / 700 (fumi di combustione) |
| - Steinmuller – Gummersbach / D | Spray Headers per impianti FGD in Cina (compreso montaggio sul posto) |

3.4. TUBAZIONI CIVILI

Per acquedotti, fognature ed impianti d'irrigazione. Giunzione a bicchiere M/F con doppio "O-Ring" di tenuta e giunto antisfilamento.

3.4.1. PRINCIPALI REFERENZE:

- | | |
|--|--|
| - Co.Fi.Sa - Roma | 1000 m tubazione Ø 2500 |
| - Co.Ma.Ba - Napoli | 1500 m condotta a mare Ø 2500 |
| - C.M.C. - Ravenna | Tubazione Ø 600 per Comune Ravenna |
| - Impresa Pizzarotti – Parma | Lavori vari |
| - Ministero Prot. Civile-Pozzuoli (NA) | Fognatura Ø 1500 |
| - Enel - Malta | Tubazione Ø 1200 presa a mare |
| - Enel - Fiumesanto | 1000 m condotte Ø 2500 |
| - Impresa Di Battista – Bari | 3000 m tubaz. Ø 3000, 2800, 2500-rigidità 3000/5000 N/m ² - Zona industriale di Melfi |
| - Cotramarine – Marsiglia / F | 700 m tubaz. Ø 1700-Prese a mare (Libia) |

3.5. IMPIANTISTICA

Trattamento, depurazione ed abbattimento, anche con impiego di liner in PVC, PP e PVDF.

3.5.1. PRINCIPALI REFERENZE:

- | | |
|-------------------------------------|--|
| - Enichem – Ravenna | Lavatore di gas Ø 3000 x H 40.000 mm, e tubazioni di servizio Ø 2200 |
| - Nuova Rayon - Rieti | Apparecchi e serbatoi |
| - Termomeccanica - La Spezia | Pezzi speciali e filtri per impianti di dissalazione |
| - Officine Reggiane – Reggio Emilia | Tubazioni e raccorderia per ENEL Brindisi |
| - Koch International – Milano | Torri d'abbattimento e lavaggio fumi incenerimento rifiuti solidi urbani |
| - Enichem – Terni | Lavatore gas Ø 3500 x H 35.000 mm con liner PP |
| - Hydrotechnik – Salisburgo / A | Filtri a sabbia per impianto di Desalinizzazione |
| - Sopra – Milano | Torri per AMGA – Bergamo |
| - Ctip – Roma | Stabilim. Solvay in Thailandia 1995 - 1.000.000 USD |
| - L.& C. Steinmüller Gmbh | Vari lavatori (SO ₂ e HCl) per Amburgo e Böhlen |
| - Thyssen Still Otto Gmbh | N° 4 lavatori per Nord Brabant / Olanda |
| - Noell Gmbh – Würzburg / D | Torri abbattimento fumi incenerimento urbano di Kempten |
| - Nuova Rayon – Rieti | N° 4 Scrubbers Ø 3500 x H 22.000 mm |
| - Austrian Energy & Environ GmbH | N° 1 Scrubber Ø 3800 x H 18.000 mm |
| - Thermoselect S.A. – Locarno / CH | Decantatori / sedimentatori per R.S.U. |
| - Thermokimik - Milano | Filtri per centrale Enel – S.Filippo del Mela |
| - Donau Carbon / D | N° 8 Scrubbers orizzontali Ø 4500 |
| - Babcock / D | Scrubbers e serbatoi per incenerimento urbano di Halmstad |
| - Rwe / D | Scrubbers e serbatoi per incenerimento urbano per Austria |

3.6. IMPIANTI FGD

Realizzazione stampi, costruzione e montaggio in opera di tubi di lavaggio e spruzzatori per impianti FGD.

3.6.1. PRINCIPALI REFERENZE:

Cliente	Stato	Anno	N° Livelli	Destinazione
JGC Corporation	Rep. Ceka	1995	4	Rep. Ceka
L & C Steinmüller Gmbh	Germania	1998	4	R.P. Cinese
L & C Steinmüller Gmbh	Germania	1998	3	R.P. Cinese
L & C Steinmüller Gmbh	Germania	1998	4	R.P. Cinese
Beijing Longyaun Env. Protect	R.P. Cinese	2001	3	R.P. Cinese
Beijing Longyaun Env. Protect	R.P. Cinese	2002	3	R.P. Cinese
Beijing Longyaun Env. Protect	R.P. Cinese	2002	4	R.P. Cinese
Wuhan Kaidi Electric Power	R.P. Cinese	2003	3	R.P. Cinese
Wuhan Kaidi Electric Power	R.P. Cinese	2004	3	R.P. Cinese
Innovation Hong Kong	R.P. Cinese	2004	9	R.P. Cinese
Beijing BOQI Epst	R.P. Cinese	2005	12	R.P. Cinese
Zheda Innovation	R.P. Cinese	2005	8	R.P. Cinese
Austrian Energy & Environment	Austria	2005	3	R.P. Cinese
Alstom Power	Francia	2005	3	Francia
Beijing BOQI Epst	R.P. Cinese	2005	6	R.P. Cinese
Alstom Power	Francia	2005	3	Francia
Marsulex U.S.A.	R.P. Cinese	2005	6	R.P. Cinese

SELIP S.p.A.	PROFILO AZIENDALE	Doc. N° PA - 00		Pag. 7 di 11
		Ed. 1	Rev. 01	Luglio 2006

3.7. CAMINI – CIMINIERE

Realizzati in Filament-Winding autoportanti, camicie di camini esistenti in calcestruzzo o ferro.
Possibile termoisolazione.

3.7.1. PRINCIPALI REFERENZE:

- | | |
|---------------------------------|---|
| - Karrena – Milano | N° 1 Ciminiera Ø 3000 x H 70.000 mm |
| - Maurer Soehne GmbH-Muenchen/D | N° 1 Camino Ø 2100 x H 70.000 mm |
| - Fisia – Genova | N° 2 Camini per espulsione fumi Ø 1400 x H 50.000 mm, montati in opera completi di struttura con scale e ascensore. |
| - Agea – Ferrara | Liner autoportante per camino in cemento Ø 1400 x H 80.000 mm |
| - TM.E. – La Spezia | N. 3 Camini DN 1700 x H 65.000 mm per Inceneritore di Granarolo (BO) |
| - TM.E. – La Spezia | N. 3 Camini DN 1500 x H 42.000 mm + n. 2 Camini DN 1700 x H 42.000 mm per Inceneritore di Gioia Tauro (CZ) |

3.8. LAVORI SPECIALI

Siamo in grado di fornire:
Studio e fattibilità - Progetto - Calcoli e dimensionamento
Realizzazione modelli, stampi ed attrezzature di lavorazione.

3.8.1. PRINCIPALI REFERENZE:

- | | |
|-------------------------------------|--|
| - Barilla S.p.A. – Parma | Pannelli di tamponamento essiccatoi pasta. Esercizio 95°C. - Umidità 90 %. |
| - Solvay & C.le – Rosignano S. (LI) | Coperchi per celle d'elettrolisi per impianto cloro-soda |
| - Enea – Frascati (RM) | Canale di condizionamento |
| - Riva & Calzoni – Bologna | Carenatura e particolari interni per mini sommergibili |
| - Solvic – Ferrara | Condotte per aria e cicloni di depolverizzazione |
| - Impresa Lodigiani – Milano | Minareti e cupolini per la Moschea d'Abuja (Nigeria) |
| - Nuova Rayon – Rieti | Camino Ø 3000 x H 70.000 mm |
| - Hydrotechnik – Salisburgo / A | Filtri a sabbia per impianti di desalinazione |
| - Separem – Biella (VC) | Tubi per osmosi inversa 40-80 bar in resina epossidica |
| - Impresa Pizzarotti - Parma | Torri, guglie, ecc. per Euro Disneyland Parigi |
| - Enel – S. Filippo del Mela | Filtri a sabbia per dissalazione acqua di mare |
| - Azienda Munic. – Bergamo | Impianto di Deodorizzazione Ø 4000 x H 10.800 mm |
| - Degremont | Impianto Ozonizzazione, 2 Torri Ø 4000 x H14.600 mm |

4. LAVORI SPECIALI IN MATERIALI COMPOSITI

L'esperienza acquisita nella lavorazione dei PRFV, unitamente alla specializzazione raggiunta dai ns. tecnici e dalle ns. maestranze, ci hanno spinto verso lavori speciali nei settori militari e civili. Sfruttando principalmente la tecnologia del filament winding, sia con resine poliesteri che epossidiche, ci occupiamo dello studio, progettazione, sperimentazione e realizzazione di stampi ed attrezzature di lavorazione per commesse di particolare impegno tecnologico e qualitativo. Questi lavori sono svolti con l'ausilio di procedure di lavorazione scritte, in regime di Controllo di Qualità (anche a norme AQAP) e sono sottoposti a collaudi finali sia del Cliente sia d'Enti esterni (Marina Militare, CAQ, ecc.).

Disponiamo per questi lavori delle seguenti attrezzature:

- Cleaning room di m 30 x 10 a temperatura ed umidità controllata, per lavorazioni ed incollaggi particolarmente delicati;
- Piano di collaudo dimensioni 7 x 2,7 m, con truschino tridimensionale;
- Avvolgitrice a controllo numerico con 3 assi controllati;

SELIP S.p.A.	PROFILO AZIENDALE	Doc. N° PA - 00		Pag. 8 di 11
		Ed. 1	Rev. 01	Luglio 2006

- d) Camera di post-indurimento con programmatore dimensioni m 20 x 5 x 5 H;
e) N° 2 forni (con dispositivi di rotazione mandrini) per epossidica con programmatore e temporizzatore.

Citiamo alcune referenze nel settore, limitando le notizie per ovvi motivi di segretezza, a quanto ci è consentito divulgare:

- 1) Studio, progetto e realizzazione dal pre-prototipo alla produzione di serie di nr. 300 lanciatori per missili mare-mare. Avvolgimento di roving con resine autoestinguenti con sandwich di nido d'ape fenolico incollato sottovuoto con adesivi epossidici. Montaggio inserti metallici con iniezioni di resina epossidica.
- 2) Prototipica per nuovo lanciatore missile mare-mare "Ribassato".
- 3) Canna antidistorsione e tubo di volata per carro armato realizzato in filament winding con inserti metallici da posizionare.
- 4) Tubi lanciamissili diametro 200 mm realizzati in Filament Winding con utilizzo di varie fibre di rinforzo (Vetro, Carbonio, Kevlar, ecc.).
- 5) Avvolgimento con fibre di vetro tipo "R".
- 6) Pannelli anti-blast (vetro, carbonio, kevlar).
- 7) Ogive e mantelli di propulsori idraulici per Cacciamine.
- 8) Serbatoi e lavori speciali a bordo di Cacciamine (per U.S. Navy, Intermarine Italia, Royal Australian Navy, Nigerian Navy, Royal Malaysian Navy e Royal Thai Navy).
- 9) Involucro per mine realizzati in avvolgimento di resina epossidica.
- 10) Incollaggio sottovuoto con adesivi epossidici di difese termiche realizzate con pre-impregnati di fibre di silicio e resine fenoliche.
- 11) Lavorazione di pre-impregnati.
- 12) Tubi in resina epossidica e vetro per osmosi inversa.
- 13) Realizzazione prototipica e pre-serie (120 pezzi) di contenitori di lancio in fibra di carbonio e resina epossidica dimensioni 500 x 500 x L 6000 mm.

4.1. PRINCIPALI REFERENZE:

- U.S. Navy (USA)
- Riva & Calzoni - Bologna
- Intermarine S.p.A. - Sarzana (SP) e Savannah / USA
- Cisdeg - Roma
- B.P.D. Difesa e Spazio - Colleferro (RM)
- Aerea - Milano
- Piaggio - Genova
- Snia Fibre
- Avondale Ind. Inc. - Gulfport (USA)
- Crestitalia - La Spezia
- Transfield - Australia (Licenziatario Serbatoi Cacciamine)
- Alenia Difesa - Divisione Otobreda - La Spezia / Brescia
- Oto Melara S.p.A. - La Spezia
- Aerospaziale Matra Missiles - Parigi-Bourges / F

5. SETTORE MATERIALI COMPOSITI AVANZATI

Dopo l'esperienza acquisita nel settore dei materiali compositi (lavorazioni con pre-impregnati a stratificazione manuale, impiego di nido d'ape anche con incollaggio sottovuoto ed avvolgimento di vetro "R"), la ns. società è entrata nel settore dei materiali compositi avanzati.

Nel 1984 ha iniziato la ricerca, lo studio e la messa a punto della tecnologia per la lavorazione a filo continuo (filament winding) delle fibre di carbonio e di kevlar.

Disponiamo di due modernissime macchine d'avvolgimento elettroniche a controllo numerico, a 3 assi controllati, per la produzione in carbonio, kevlar, e d'idonea strumentazione per il controllo e la registrazione delle fasi più rilevanti della lavorazione.

Ci è possibile realizzare forme sferiche, coniche, bombole con calotte asimmetriche e anche avvolgimenti su figure quadrate o rettangolari.

Particolari esperienze sono state acquisite nel ciclo del post-indurimento anche con eventuale sottovuoto.

Le tecnologie messe a punto, l'hard-ware ed il soft-ware di cui disponiamo e la procedura di Controllo Qualità, ci assicurano un'affidabilità e ripetitività nella serie delle caratteristiche desiderate.

5.1. PRINCIPALI REFERENZE:

- Snia BPD - Colleferro (RM)

SELIP S.p.A.	PROFILO AZIENDALE	Doc. N° PA - 00		Pag. 9 di 11
		Ed. 1	Rev. 01	Luglio 2006

- Aeritalia - Pomegliano (NA)
- Aerea - Milano
- Alenia Difesa – Divisione Otobreda - La Spezia
- Università' di Cagliari
- Aerospaziale Matra Missiles – Parigi-Bourges / F (Programma Aster)
- Magnaghi - Milano
- Oto Melara – La Spezia

ALL. 1: ORGANIGRAMMA



